

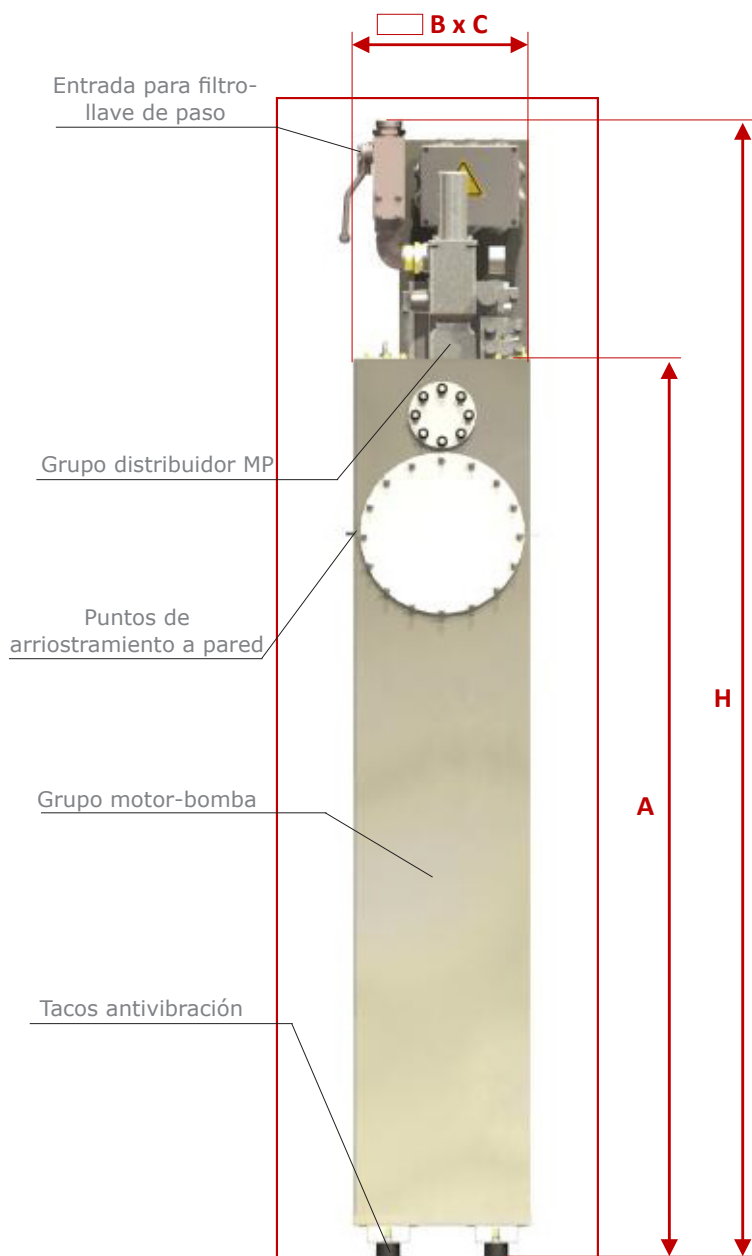


## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Conforme a la norma EN 81-2 A3
- Conforme a la Directiva 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética
- Velocidades del ascensor hasta 1 m/s
- Variante arranque directo
- Variante arranque Estrella-Triángulo
- Dimensiones reducidas del depósito y facilidad de instalación
- Rescate Automático
- Bomba husillos de alta calidad
- Bajo nivel sonoro (58-66 dB)
- Atenuador (silenciador) de las pulsaciones provocadas por la bomba
- Protección del motor mediante termistores PTC
- Sistemas de control para la temperatura del aceite
- Presostato pesacargas
- Tensiones de motor:
  - 230/400 Vac - 400/692 Vac - 415/720 a 50 Hz
  - 220/380 Vac a 60 Hz
  - También disponible con tensión monofásica
- Tensión de la electroválvula de emergencia 12 Vdc
- Test y regulación de cada equipo impulsor acorde a las características de cada instalación
- Opción aceite biodegradable



### DIMENSIONES GENERALES



Depósito	Caudal	Dimensiones					Tubería	Capacidad Máx. (litros)	Aceite útil (litros)	Peso sin aceite (kg)
		A	B	C	H	Rosca salida				
H1-1350	25/150	1425	300	300	1775	M45x2	Ø 35 1.1/4"	118	68	90
H1-1500	25/150	1575	300	300	1925	M45x2	Ø 35 1.1/4"	131	81	120
H2-1500	180/300	1575	300	350	1925	M45x2	Ø 35 1.1/4"	153	95	130
						M52x2	Ø 42 1.1/2"			
H1-1700	250/430	1775	300	300	2125	M52x2	Ø 42 1.1/2"	149	99	140
H2-1700	180/300	1775	300	350	2125	M45x2	Ø 35 1.1/4"	174	116	150
						M52x2	Ø 42 1.1/2"			